



OVERFLADEKVALITET - LAMINAT

Glans

Glansgraden på laminater kan i nogen grad afvige på samme overflade og samme produktions batch.

Ligeledes vil der være forskel på glansgraden på forskellige overfladeprægninger.

Følgende overfladefejl er tilladte jvf. den europæiske standard EN438:

Snags, pletter og lignende overfladefejl

Den tilladte størrelse på sådanne fejl er baseret på et maksimalt defekt område svarende til $1,0 \text{ mm}^2/\text{m}^2$ på laminatet og er proportional med størrelsen på den undersøgte plade.

■ = 1 mm^2

Eksempelvis må der dermed på en $3050 \times 1300 \text{ mm}$ plade være i alt 4 mm^2 defekt område ($3,05 \times 1,3 \text{ m} = 3,965 \text{ m}^2$).

Fibre, hår og ridser

Den tilladte størrelse på sådanne fejl er baseret på en maksimal defektlængde svarende til $10 \text{ mm}/\text{m}^2$ på laminatet og er proportional med størrelsen på den undersøgte plade.

— = 10 mm

Generelt/defektområde

Den totale tilladte defektlængde kan være koncentreret til et enkelt sted eller spredt på et ubegrænset antal mindre fejl.

Defekten skal være synlig på 1,5 meters afstand.

Med venlig hilsen
Riisfort A/S

PLETMÅLER		
0,5 X 0,5 mm	·	0,25 mm ²
0,7 x 0,7 mm	·	0,50 mm ²
1,0 x 1,0 mm	■	1,00 mm ²
1,4 x 1,4 mm	■	2,00 mm ²
1,5 x 1,5 mm	■	2,25 mm ²
2,0 x 2,0 mm	■	4,00 mm ²

NB!
Vær opmærksom på at denne "Pletmåler" måske ikke er målfast efter print.

Riisfort A/S
Edwin Rahrs Vej 96
8220 Brabrand

Tel. 87 47 70 20

www.riisfort.dk
riisfort@riisfort.dk