

## TILLYKKE MED DIN NYE MASSIVTRÆSBORDPLADE

### VIGTIGT - LÆS FØR UDPAKNING !

**Generelt:** Ved modtagelse af pladen er det vigtigt at denne omgående kontrolleres for synlige fejl – herunder fragtskader, som skal anmeldes omgående ved notering på fragtbrevet. Fragtskader, der ikke er anmeldt på fragtbrevet vil efterfølgende være udelukket fra evt. erstatning. Ligeledes vil reklamation over synlige fejl ikke kunne imødekommes, dersom forarbejdning af pladen er påbegyndt.

Pladen skal opbevares indendørs i et tørt rum i 48 timer inden udpakning/montering. Fjern ikke emballagen før pladen skal monteres. Udpakningen/opbevaringen skal ske ved ca. 20°C og ved en relativ luftfugtighed på 40 - 60%.



Sådan gør man:

1. Hvis overfladen føles ru ved udpakningen, kan der slibes med finkornet sandpapir (korn 150), eller med en grydesvamp (ikke stål). Pladen skal være absolut ren og tør, inden behandlingen påbegyndes.
2. Overfladebehandlingen udføres ved en rumtemperatur på ca. 20°C. Det er vigtigt, at pladen inden montering behandles på begge sider og på alle kanter (også ved rørgennemføringer og evt. udskæring til vask). Sker dette ikke, er der mulighed for evt. vand/fugt trænger ind i pladen, hvorefter den vil udvide og slå sig. Træbordplader skal løbende vedligeholdes så den ikke udtørres og evt. oliering skal gentages med jævne mellemrum.
3. Ved monteringen tildannes bordpladen på stedet for vask og rørgennemføringer. HUSK at pladen er lavet af træ, og at træ bliver ved med at arbejde. Udskæringer skal derfor have et overmål på min. 10 mm, ligeledes anbefales det at anvende beslag med aflange huller til montering, således at pladen har mulighed for at bevæge sig. Der ydes ingen garanti på plader der har slået sig p.g.a. forkert montering.
4. Husk i øvrigt, at træ er et levende materiale, og man derfor ved montering og valg af beslag, bør give pladen mulighed for at udvide sig/trække sig sammen i takt med temperaturændringer/ændringer i luftfugtigheden.

**God fornøjelse!**

Det er vigtigt at følge forhandlerens arbejdsvejledning ved udførelse af overfladebehandling.